

## INSTALLATIE INSTRUCTIES VOOR VLINDERKLEPPEN

**Deze installatie instructies zijn van toepassing op vlinderkleppen van Belven NV Wafer & Lug type - met nominale diameter DN 32-DN 1200 - NPS 1 1/4 tot NPS 48**

### 1. Veiligheid

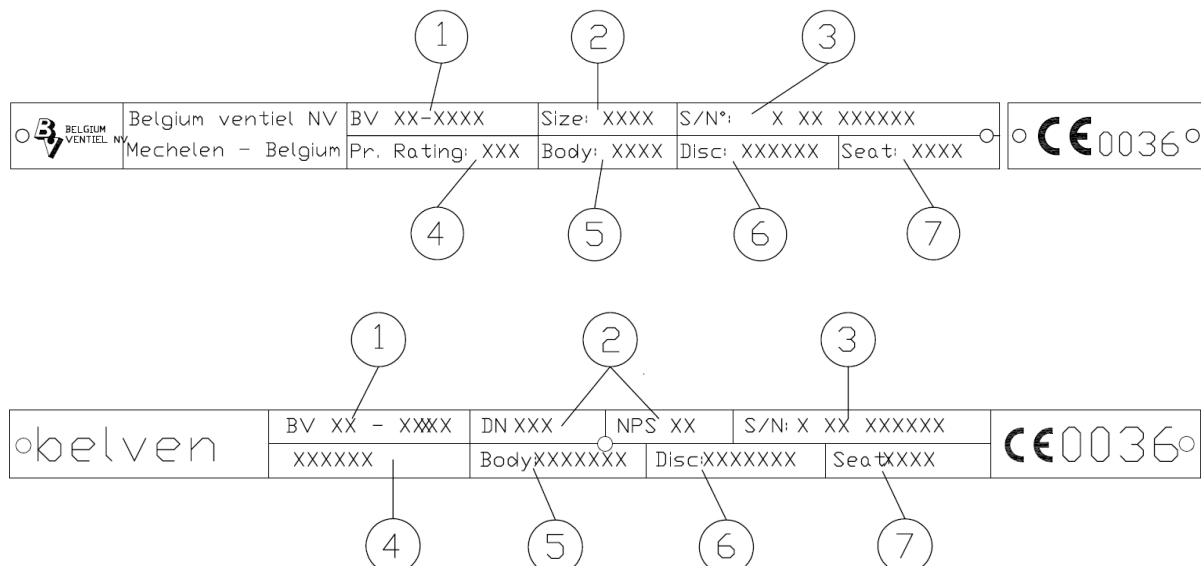
- ✓ Omwille van veiligheidsredenen moet de installatie steeds gebeuren onder supervisie van een voorman die de lokale veiligheidseisen respecteert.
- ✓ Het bedienen van vlinderkleppen, inclusief alle toebehoren, dient steeds te gebeuren door personeel dat is opgeleid in alle aspecten van deze bediening.

### 2. Algemeen

- ✓ Een vlinderkraan is bi-directioneel, met andere woorden, de vlinderklep kan in alle richtingen in de leiding opgesteld worden. Ze kan horizontaal, verticaal of schuin gemonteerd worden.
- ✓ Gebruik de vlinderklep nooit om de flenzen uit elkaar te duwen.
- ✓ Voer geen laswerken of andere mechanische bewerkingen uit terwijl de vlinderklep in de leiding gemonteerd is (gevaar voor verbranden en/of beschadigen van de elastomere zittingsring.)

### 3. Vóór installatie

- ✓ Alvorens de vlinderklep tussen de flenzen te installeren, controleer of de gebruiksomstandigheden (druk, temperatuur en medium) verenigbaar zijn met de technische specificaties.
- ✓ Identificatie van de vlinderkraan: Tag-plaatje, bevestigd aan de ISO top flens

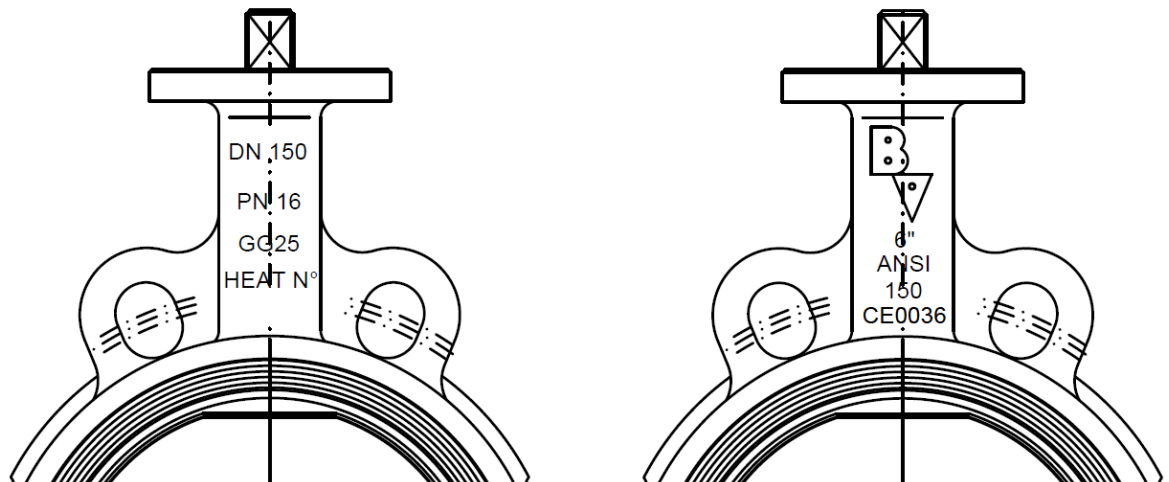

**BV10-2366T**
**Size**
**S/N°**
**PN**

1. BV type
2. Nominale diameter ( in mm ) / NPS ( in inch )
3. Serienummer
4. Drukklassse / Flens connectie

**Body**
**Disc**
**Seat**
**5. Materiaal behuizing**
**6. Materiaal vlinder**
**7. Materiaal zitting**

## INSTALLATIE INSTRUCTIES VOOR VLINDERKLEPPEN

*Gegoten in lichaam van de vlinderklep*



|         |                       |          |                            |
|---------|-----------------------|----------|----------------------------|
| DN150   | = Diameter (mm)       | BV       | = Fabrikant                |
| PN 16   | = Drukklasse          | 6"       | = Diameter (inch)          |
| GG25    | = Materiaal behuizing | ANSI 150 | = Drukklasse               |
| HEAT N° | = Serienummer         | CE0036   | = CE label (of tagplaatje) |

- ✓ ***Draag er zorg voor dat de pijpleiding drukloos en gereinigd is om gevaar voor de operator te vermijden.***

#### 4. Installatie

- ✓ Controleer en reinig de vlinderklep voor montage in de leiding.
- ✓ Om te verzekeren dat alle bewegende delen correct functioneren moet de vlinderklep een functionele test (open/toe) ondergaan.
- ✓ Controleer of de leiding vrij is van las-spatten en metaalsplinters
- ✓ Positioneer de vlinder zodanig dat deze zich 5 tot 10 mm binnen het huis bevindt.
- ✓ Controleer of de flensaansluitingen zich parallel tegenover elkaar bevinden.
- ✓ Controleer of de boutgat-aansluitingen zich in axiale richting van elkaar bevinden.
- ✓ Draag zorg dat de vlinderklep makkelijk tussen de flenzen past. Indien de opening te nauw is maak gebruik van een flens-spreider om de flenzen correct te positioneren.
- ✓ Breng de vlinderkraan tussen de flenzen, centreer en draai de moeren aan met de hand.
- ✓ Open de vlinderklep volledig.
- ✓ Houd de vlinderklep in lijn met de flenzen terwijl de flens-spreider voorzichtig wordt verwijderd. Draai de bouten met een momentsleutel aan om correcte afsluiting te verzekeren (tegenover elkaar staande bouten opeenvolgend).
- ✓ Na installatie en inspectie, bedien de vlinderklep 3 tot 5 maal om een correct functioneren te verzekeren.

Opmerking : Bij de Lug types, gelieve altijd een tegenflens te installeren.

## INSTALLATIE INSTRUCTIES VOOR VLINDERKLEPPEN

### 5. Opslag

- ✓ Laat de vlinderklep in de originele verpakking.
- ✓ Stockeer de vlinderkraan in open positie, op een reine en droge plaats afgeschermd van UV licht.

### 6. Onderhoud

- ✓ Geen specifiek onderhoud noodzakelijk.
- ✓ Alle componenten zijn beschikbaar als wisselstuk.
- ✓ Manoeuvreeer de vlinderklep minstens 1 maal per maand.

### 7. Vervangen van de zittingsring, diameters DN32-DN300, NPS 1 1/4 - NPS

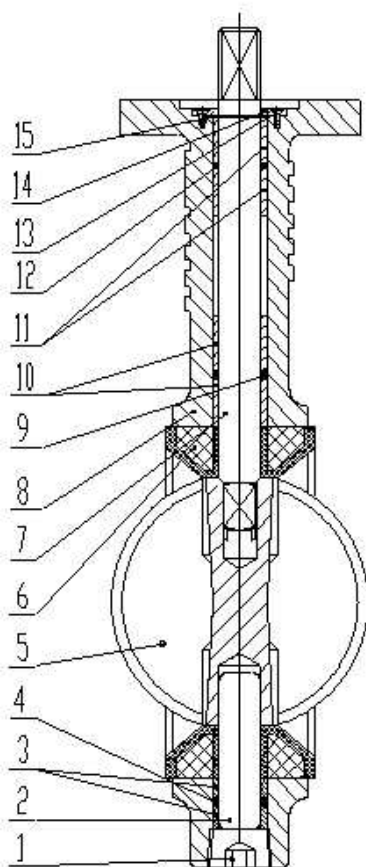
12

- ✓ Demonteer de bediening (hendel, reductiekast, motor).
- ✓ Voor de backup zittingen : Verwijder opeenvolgend volgende onderdelen : schroeven (13), dekplaat (14), circlip (15), bovenste spindel (7), onderste schroef (1), onderste spindel (2), vlinder (5), zitting (6). Verwijder voorzichtig alle O-ringen en bushings naar het center van de afsluiter, vermijd schade tijdens demonteren en monteren. Voor de zachte zittingen : Verwijder opeenvolgend volgende onderdelen : schroeven (10), dekplaat (9), circlip (8), spindel (5), vlinder (4), zitting (3).
- ✓ Alvorens de zittingsring te vervangen, reinig de vlinderklep en zorg ervoor dat de O-ringen van de zittingsring worden aangebracht.
- ✓ Breng een kleine hoeveelheid siliconen aan de binnen- en buitenzijde van de zitting aan, monteer de klep in tegengestelde volgorde als bovenstaand. Breng ook wat siliconen aan de onderkant van de spindel alvorens deze in te brengen.

## INSTALLATIE INSTRUCTIES VOOR VLINDERKLEPPEN

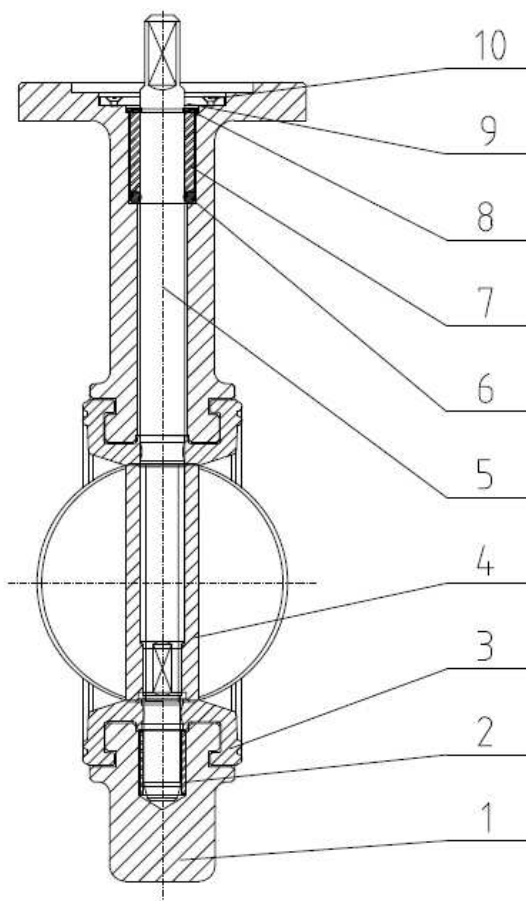
### Backup Zitting

- |                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| 1. Onderste schroef | 9. O-ring          |
| 2. Onderste spindel | 10. Bushing (2 st) |
| 3. Bushing (2 st)   | 11. Bushing (2 st) |
| 4. O-ring           | 12. O-ring         |
| 5. Vlinder          | 13. Schroef (2 st) |
| 6. Zitting          | 14. Dekplaat       |
| 7. Bovenste spindel | 15. Circlip        |
| 8. Behuizing        |                    |



### Zachte Zitting

- |                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| 1. Behuizing        | 6. O-ring           |
| 2. Onderste bushing | 7. Bovenste bushing |
| 3. Zitting          | 8. Circlip          |
| 4. Vlinder          | 9. Dekplaat         |
| 5. Spindel          | 10. Schroef (2 st)  |

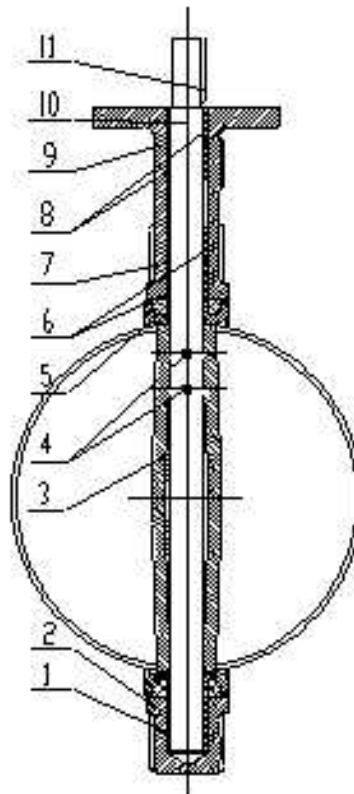


## INSTALLATIE INSTRUCTIES VOOR VLINDERKLEPPEN

### 8. Vervangen van de zittingsring, diameters DN350, NPS 14

- ✓ Demonteer de bediening (hendel, reductiekast, motor).
- ✓ Verwijder opeenvolgend volgende onderdelen : beide conische pennen (4), spindel (10), vlinder (3), zitting (5). Verwijder voorzichtig alle O-ringen en bushings naar het center van de afsluiter, vermijd schade tijdens demonteren en monteren.
- ✓ Alvorens de zittingsring te vervangen, reinig de vlinderklep en zorg ervoor dat de O-ringen van de zittingsring worden aangebracht.
- ✓ Breng een kleine hoeveelheid siliconen aan de binnen- en buitenzijde van de zitting aan, monteer de klep in tegengestelde volgorde als bovenstaand. Breng ook wat siliconen aan de onderkant van de spindel alvorens deze in te brengen.

- |                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| 1. Bushing             | 7. O-ring         |
| 2. Behuizing           | 8. Bushing (2 st) |
| 3. Vlinder             | 9. O-ring         |
| 4. Conische pen (2 st) | 10. Spindel       |
| 5. Zitting             | 11. Spie          |
| 6. Bushings (2 st)     |                   |

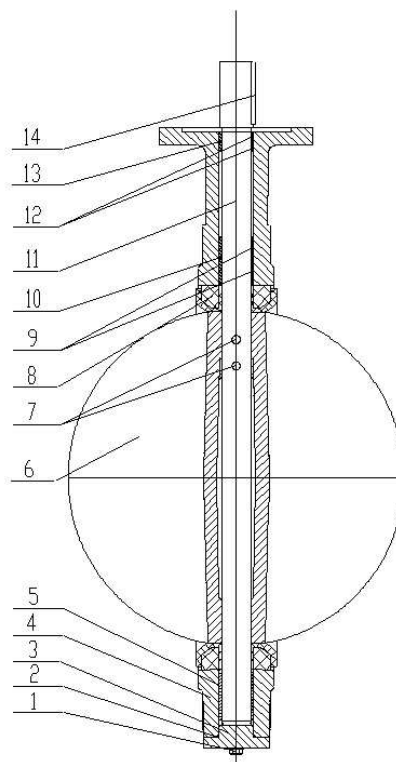


## INSTALLATIE INSTRUCTIES VOOR VLINDERKLEPPEN

### 9. Vervangen van de zittingsring, diameters DN400-DN600, NPS 16 - NPS 24

- ✓ Demonteer de bediening (hendel, reductiekast, motor).
- ✓ Verwijder opeenvolgend volgende onderdelen : Bout (1), afdekplaat (3), O-ring (2), beide conisch pennen (7). De spindel (11) wordt uit het bovenste gedeelte van de afsluiter uitgetrokken. Verwijder de vlinder (6) en de zitting (8). Verwijder voorzichtig alle O-ringen en bushings naar het center van de afsluiter, vermijd schade tijdens demonteren en monteren.
- ✓ Alvorens de zittingsring te vervangen, reinig de vlinderklep en zorg ervoor dat de O-ringen van de zittingsring worden aangebracht.
- ✓ Breng een kleine hoeveelheid siliconen aan de binnen- en buitenzijde van de zitting aan, monteer de klep in tegengestelde volgorde als bovenstaand. Breng ook wat siliconen aan de onderkant van de spindel alvorens deze in te brengen.

- |                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| 1. Bout                | 8. Zitting         |
| 2. O-ring              | 9. Bushing (2 st)  |
| 3. Afdekplaat          | 10. O-ring         |
| 4. Behuizing           | 11. Spindel        |
| 5. Bushing             | 12. Bushing (2 st) |
| 6. Vlinder             | 13. O-ring         |
| 7. Conische pen (2 st) | 14. Spie           |



## INSTALLATIE INSTRUCTIES VOOR VLINDERKLEPPEN

### 10. Vervangen van de zittingsring, diameters DN700 - DN1200, NPS 28 - NPS 48

- ✓ Demonteer de bediening (hendel, reductiekast, motor).
- ✓ Verwijder opeenvolgend volgende onderdelen : Bouten (1), afdekplaat (2), O-ring (3), kogellager (4), conische pennen (10). ). De spindel (11) wordt uit het bovenste gedeelte van de afsluiter uitgetrokken. Verwijder de vlinder (9) en de zitting (8). Verwijder voorzichtig alle O-ringen en bushings naar het center van de afsluiter, vermijd schade tijdens demonteren en monteren.
- ✓ Alvorens de zittingsring te vervangen, reinig de vlinderklep en zorg ervoor dat de O-ringen van de zittingsring worden aangebracht.
- ✓ Breng een kleine hoeveelheid siliconen aan de binnen- en buitenzijde van de zitting aan, monteer de klep in tegengestelde volgorde als bovenstaand. Breng ook wat siliconen aan de onderkant van de spindel alvorens deze in te brengen.

- |                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| 1. Bouten (2 st)  | 9. Vlinder              |
| 2. Afdekplaat     | 10. Conische pen (2 st) |
| 3. O-ring         | 11. Spindel             |
| 4. Kogellager     | 12. Bushing (2 st)      |
| 5. Behuizing      | 13. O-ring              |
| 6. O-ring         | 14. Bushing (2 st)      |
| 7. Bushing (2 st) | 15. O-ring              |
| 8. Zitting        |                         |

