

BELVEN VANNES A BOISSEAU SPHERIQUE

NOTICE D'INSTRUCTIONS DE MONTAGE, DE SERVICE ET DE MAINTENANCE

Avant l'installation, ces instructions doivent être entièrement lues et comprises.

Ces instructions s'appliquent aux vannes à boisseau sphérique standard de Belven :

BV1 - BV2 - BV3 - BV4 - BV5 - BV6 - BV7 - BV8 - BV59 - BV63

et ces types avec annexe (par exemple BV1-LD, BV3M3, BV4S, BV6W)

Ces produits ont été conçus, fabriqués et testés sous la supervision d'un système d'assurance qualité certifié conformément à la directive sur les équipements sous pression (DEP) 2014/68/annexe UE module H.

Ces vannes sont conçues pour garantir votre sécurité lors de l'installation, de l'exploitation et de la maintenance, à condition de respecter les limites d'utilisation définies dans les fiches techniques et d'appliquer les recommandations mentionnées dans ces instructions. Les vannes doivent être installées et utilisées conformément aux exigences et réglementations locales en matière de vannes industrielles. Toute violation de ces réglementations peut devenir dangereuse pour la santé, l'environnement ou l'installation. Belven ne peut être tenu responsable d'une installation ou d'une utilisation incorrecte de ses vannes.

Des instructions plus spécifiques par type de vanne sont disponibles sur demande.

Pour les vannes motorisées, des instructions complémentaires sont disponibles pour les actionneurs si nécessaire.

Il est impératif que ces instructions soient à disposition sur le lieu d'installation des vannes. Le contrôle de la distribution de ces instructions traduites dans la langue du pays où se trouve l'utilisateur final (pour les pays européens) est sous votre responsabilité.

1. Stockage et Protection

Les vannes Belven doivent être stockées dans un bâtiment fermé à une température fraîche comprise entre -4°C et 30°C, dans un endroit sec, résistant au feu, aux intempéries et bien ventilé. Aucun produit chimique corrosif ne peut être présent. Les raccords doivent être couverts pour protéger l'intérieur de la poussière, de la saleté, du pétrole ou d'autres impuretés.

Si un actionneur électrique est installé sur la vanne, nous recommandons de le faire fonctionner environ tous les 30 jours.

Pour un stockage en conteneur de plus de 4 mois, il convient de respecter une fréquence d'inspection de 4 mois. Il convient de s'assurer que toutes les protections supplémentaires sont en ordre, que toutes les pièces sont protégées et que le métal nu est recouvert d'un agent anti-corrosion approprié.

Évitez le stockage à l'exposition directe du soleil.

Ne pas superposer les vannes non emballées.

2. Avertissement

Pour des raisons de sécurité, il est important de respecter les précautions suivantes avant d'installer, de démonter ou d'enlever la vanne :

- 1. L'installation et la maintenance des vannes et actionneurs doivent être réalisées par du personnel formé sur tous les aspects mécaniques et électriques que nécessite ce type d'opération.**
- 2. L'installateur doit vérifier que les conditions de travail (matériaux/pression/température) sont dans les limites de la vanne (consulter la fiche technique et vérifier la combinaison corrosion/fluide/concentration/température).**
- 3. Avant toute installation ou intervention, la conduite doit être dépressurisée, vidangée et rincée (et décontaminée en cas de fluide dangereux).**
- 4. Utiliser des vêtements et des équipements de protection appropriés. Gardez les mains et les autres parties du corps hors de la vanne.**
- 5. Nettoyez les raccords de la vanne et de la tuyauterie avant l'installation.**
- 6. A proximité d'une vanne, n'effectuez jamais de travaux de tuyauterie qui peuvent affecter la température (par exemple, la soudure peut faire fondre les joints) ou endommager la vanne (par exemple, en la meulant).**
- 7. Si la vanne doit être utilisée dans une situation "sécurité feu" ou "Atmosphère explosive", l'utilisateur doit s'assurer que la vanne a été conçue pour une telle utilisation (vérifier le certificat " Fire Safe" ou resp. "ATEX").**

3. Installation

Avant le montage de la vanne dans l'installation, inspectez visuellement la vanne pour déterminer si elle a été endommagée pendant le transport ou le stockage. Des tests et des inspections de la vanne ouverte et fermée sont nécessaires pour vérifier le bon fonctionnement de la vanne. Mettez la vanne en position ouverte avant de la monter sur la tuyauterie.

Assurez-vous que les extrémités de raccordement dans la conduite sont propres, non endommagées et correctement alignées [axialement et radialement]. Les conduites en aval et en amont doivent être raccordées à la vanne sans générer de tensions pendant ou après le montage.

Retirez les couvercles de protection des extrémités de la vanne.

La plupart des vannes à boule Belven sont bidirectionnelles, mais si une flèche figure sur le corps, elle indique le sens du débit pour les vannes qui sont conçues pour être utilisées dans un seul sens, ce qui garantit la position correcte de la vanne.

Respectez les recommandations suivantes lors de l'installation des vannes :

Vannes à bouts filetés :

La vanne a des extrémités filetées usinées dans le corps qui sont fabriquées conformément à la norme internationale. Les raccords de la tuyauterie doivent être conformes à la même norme pour s'adapter correctement à la vanne. Pour assurer l'étanchéité du montage, des matériaux d'étanchéité peuvent être utilisés (chanvre, ruban téflon, etc.). Lors de l'assemblage, il est recommandé de serrer la vanne avec une clé sur la partie hexagonale ou octogonale (à l'extérieur de l'extrémité filetée dans laquelle le tuyau est vissé) et de serrer le tuyau, assurez-vous que le couple pouvant provoquer une tension dans la vanne n'est pas dépassé. La tuyauterie doit être raccordée à la vanne sans créer de contraintes pendant ou après le montage.

Vannes à brides :

La vanne a des brides usinées qui sont fabriquées selon les normes internationales. Les brides de la conduite doivent être conformes à la même norme pour s'adapter correctement à la vanne. L'étanchéité entre les brides doit être garantie par un joint dont le choix et le montage doivent être effectués par l'installateur. Assurez-vous que les brides de la vanne et les brides de la conduite sont correctement montées, serrez les vis en deux étapes (vissage lisse pour l'assemblage et blocage avec une clé dynamométrique), en opposant les boulons de manière séquentielle.

Vannes à bouts à souder :

La vanne a des extrémités à souder qui sont fabriquées selon les normes internationales. Les raccords et la conduite doivent répondre aux mêmes normes pour s'adapter correctement à la vanne. Retirez la partie centrale de la vanne avant de la souder pour éviter la surchauffe et la fusion des joints. Soudez les extrémités sur la conduite en respectant les normes internationales de soudage des tuyauteries. Veillez à ce que les extrémités soient bien alignées et parallèles sans soumettre la vanne à une torsion, une flexion, une compression ou une traction.

Après l'installation, nous recommandons de rincer toute l'installation avec la vanne en position ouverte pour éliminer tout résidu qui pourrait endommager la bille ou les sièges.

Lors d'un test hydrostatique de l'installation, il faut toujours tourner la vanne en position complètement ouverte.

N'utilisez jamais la vanne à boisseau sphérique en position fermée comme dispositif de fin de ligne pour maintenir la pression d'essai.

4. Mise en service

Le fluide véhiculé doit être compatible avec les matériaux de construction de la vanne. Les conditions de pression et de température doivent être inférieures aux conditions maximales recommandées dans la documentation technique du produit.

Lors de la mise en service, aucune saleté ou corps étranger ne doit rester dans la vanne ou la tuyauterie. En cas de doute, rincez soigneusement le tuyau avec de l'eau.

Si la vanne n'a pas été utilisée pendant une longue période, elle doit être ouverte et fermée manuellement plusieurs fois avant la mise en service effective.

Toutes les vannes à commande manuelle sont normalement fermées par rotation dans le sens horaire. La position fermée est indiquée par la position du levier. Il est recommandé d'utiliser la vanne en position complètement ouverte ou fermée, en évitant toujours la position semi-ouverte.

Les coups de bélier provoquent un pic de couple à la fermeture de la vanne et peuvent endommager la connexion bille/arbre de commande ou bille/siège. Prévenir les coups de bélier au démarrage d'une pompe. Toute action inappropriée peut entraîner des fuites ou d'autres problèmes.

5. Entretien

Le bon fonctionnement de la vanne doit être vérifié périodiquement. Il est recommandé d'ouvrir et de fermer complètement la vanne plusieurs fois par mois pour un bon fonctionnement. Une fréquence de surveillance plus élevée est recommandée lorsque la vanne fonctionne dans des conditions difficiles.

Toute fuite de la garniture doit être immédiatement réparée : dépressurisez la vanne et resserrez progressivement la garniture. Si une inspection révèle que la vanne fuit au niveau du siège ou du joint du corps, ou si la garniture ne peut pas être serrée, la vanne doit être remplacée ou réparée.

Avant de démonter la vanne, assurez-vous que le système est dépressurisé et refroidi.

Le corps de la vanne peut être très froid ou très chaud pendant le fonctionnement. Protégez-vous toujours contre les coups de froid et les brûlures.

Isolez toujours la partie concernée de la conduite, dépressurisez-la complètement et vidangez complètement le fluide avant de démonter la vanne. Faites attention à la nature du fluide. Protégez les personnes et l'environnement contre les substances nocives ou toxiques. Assurez-vous qu'aucun fluide ne puisse entrer dans la tuyauterie pendant l'entretien de la vanne.

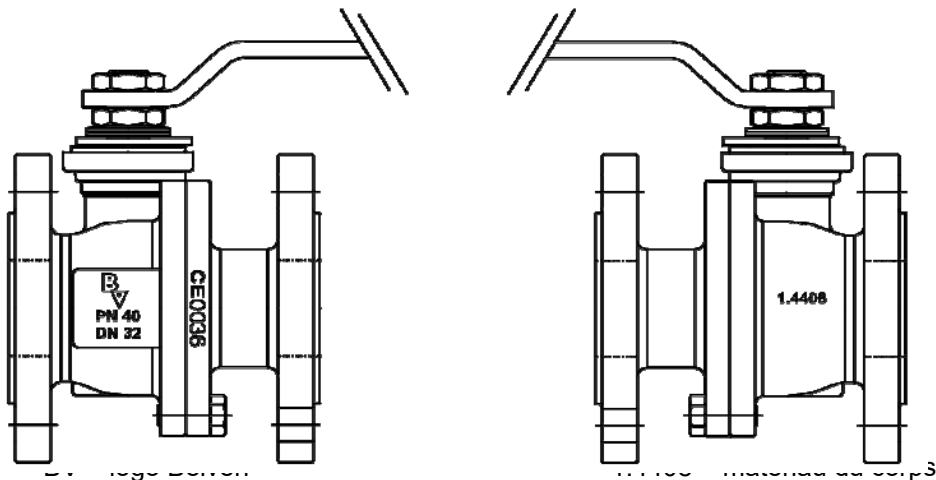
Si la vanne est motorisée, assurez-vous toujours que la prise de courant est débranchée avant de la démonter.

Utilisez toujours des pièces de rechange d'origine Belven pour réparer les vannes.

Si vous avez des questions ou des préoccupations, contactez votre représentant Belven pour obtenir de l'aide.

6. Identification de la vanne à boisseau sphérique

Selon le type et la taille de la vanne, les informations sont coulées ou gravées au laser dans ou mentionnées sur une plaque située sur le corps de la vanne.



PN40 = classe de pression
 DN32 = dimension en mm
 CE0036 = Label CE (lorsqu' applicable)