

INSTRUCTIONS DE MANUTENTION DE VANNES A PAPILLON

Ces instructions sont valables pour des vannes papillons de Belven NV Wafer & Lug type - du diameter nominal DN 32 - DN1200 - NPS 1 1/4 à NPS 48

1. Sécurité

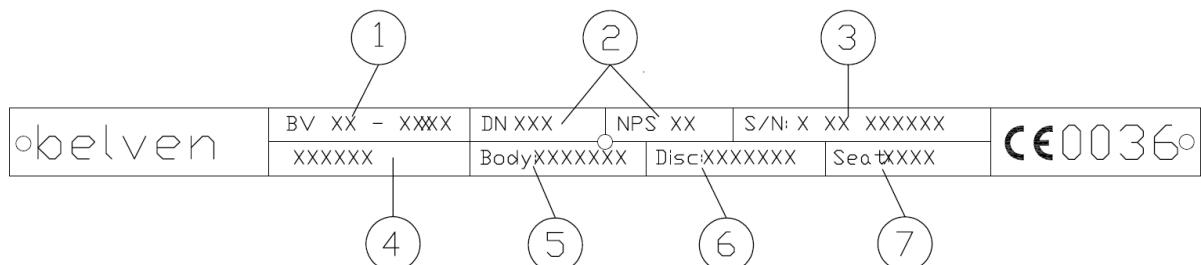
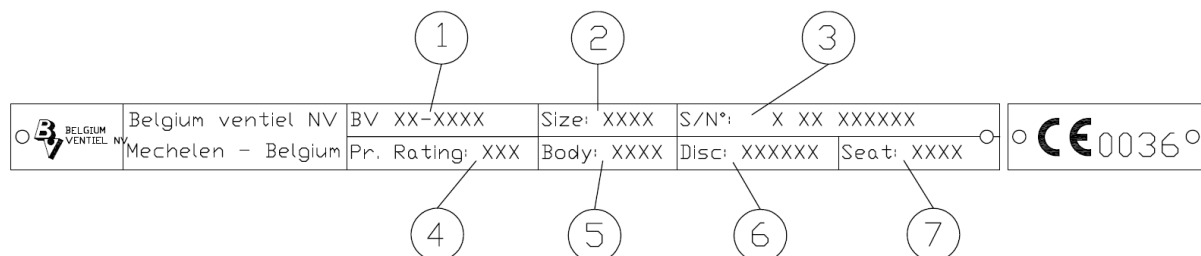
- ✓ Pour des raisons de sécurité, l'installation doit toujours être fait sous la supervision d'un chargé d'affaires qui respecte les consignes et avis de sécurité locales.
- ✓ La manutention de vannes papillon doit être fait par du personnel spécialisé dans tout les aspects de leur fonctionnement.

2. Remarques générales

- ✓ Une vanne à papillon est bi-directional, la vanne peut donc être monté dans une conduite des deux côtés. Elle peut être monté verticalement, horizontalement ou incliné
- ✓ C'est une pièce fragile et ne peut donc pas être utilisé afin d'écarter les brides (un endommagement du siège peut en résulter).
- ✓ Ne faites pas de travaux de soudure etc avec la vanne déjà installé dans la conduite. (risque de détérioration du siège élastomère).

3. Vérifier avant installation

- ✓ Avant d'installer la vanne entre les brides, vérifier si les conditions de travail (pression, température et fluide) correspondent avec les spécifications techniques de la vanne.
- ✓ Identification de la vanne : Plaquet, attaché au ISO top-bride de montage


BV10-2366T
Size
S/N°
PN

1 .BV type

2. Diamètre (en mm) / NPS (en Pouce)

3. Numéro de série

4. Pression / Connection de brides

Body
Disc
SEAT

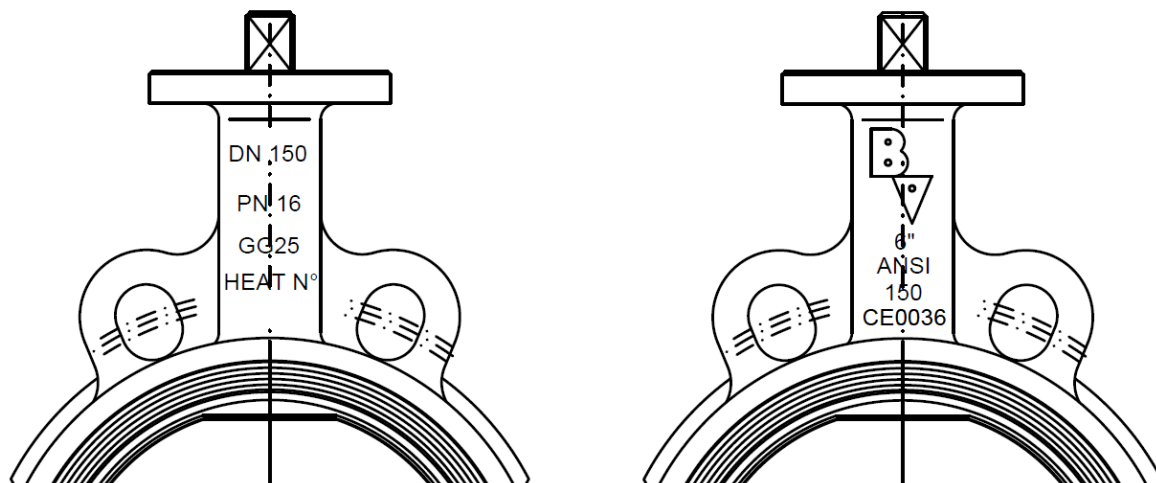
5. Corps

6. Papillon

7. Siège

INSTRUCTIONS DE MANUTENTION DE VANNES A PAPILLON

Données coulées dans le corps



DN150 = Diamètre (mm)
 PN 16 = Classe de Pression
 GG25 = Matériaux du Corps
 HEAT N° = Numéro de Charge

BV = Fabricant
 6" = Diamètre (Pouce)
 ANSI 150 = Classe de Pression
 CE0036 = Lable CE (ou plaque)

- ✓ **Avant toute installation vérifier si la conduite est depressurisé et bien purgé afin de protéger l'installateur.**

4. Installation

- ✓ Vérifiez et nettoyez la vanne papillon avant de la placer dans la conduite.
- ✓ Pour être sur que la vanne fonctionne faites d'abord un test fonctionnel(ouvert/fermé).
- ✓ Vérifiez si la conduite est bien propre.
- ✓ Fermez la vanne d'une façon que le papillon est à l'intérieur de la vanne(5-10mm).
- ✓ Vérifiez si l'entre-axe des brides des deux côtés de la conduite est bien aligné.
- ✓ Faites en sorte que la vanne se place facilement entre les brides, si nécessaire séparer les brides avec un outil adapté.
- ✓ Placez la vanne entre les brides et aligner le bien avant de reserrer les boulons à la main.
- ✓ Ouvrez la vanne complètement.
- ✓ Alignez le filtre avant d'enlever le séparateur de brides est resserrez les boulons avec une clef (boulons opposés sequentiellement).
- ✓ Après montage et inspection de la vanne manoeuvrez la au moins 3-5 fois avant d'utiliser la conduite.

Remarque : Aussi avec les vanne du type Lug, assurez-vous d'installer un contre-bride.

INSTRUCTION DE MANUTENTION DE VANNES A PAPILLON

5. Stockage

- ✓ N'enlevez pas l'emballage original.
- ✓ Ne stockez pas en position complètement fermée.
- ✓ Stockez-les dans un endroit sèche est propre et absent de lumière UV.

6. Maintenance

- ✓ Pas de maintenance spéciale et nécessaire.
- ✓ Toute partie peut être obtenu comme pièce de rechange.
- ✓ Manoeuvrez la vanne au moins une fois par mois.

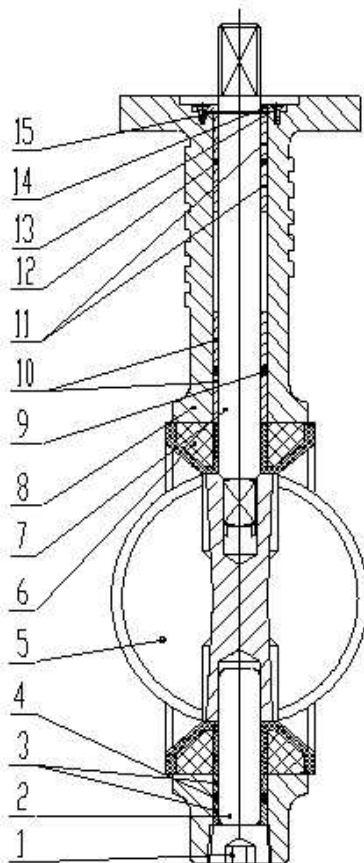
7. Remplacement du siege de la vanne, diamètres DN32 - DN300, NPS 1 1/4 - NPS 12

- ✓ Enlevez le système d'opération (levier, réducteur, actuateur).
- ✓ Pour le siege back-up : Retirer les pieces suivantes: vis (13), plaque de retenue (14), anneau ressort (15), tige supérieure (7), vis en bas (1), tige en bas (2), papillon (5), manchette (6). Retirez soigneusement tous les joints O-ring vers le centre de la vanne, d'éviter tout dommage lors du démontage et du montage.
Pour le siège soft : Retirez les pièces suivantes :vis (10), plaque de retenue (9), anneau ressort (8), tige (5), papillon (4), manchette (3).
- ✓ Avant de changer le siège nettoyer la vanne ponctuellement.
- ✓ Appliquez une petite quantité de graisse de silicone à l'intérieur et l'extérieur du siège, O-rings, bushings et tiges. Remontez la vanned ans l'ordre inverse tel que mentionné ci-dessous.

INSTRUCTION DE MANUTENTION DE VANNES A PAPILLON

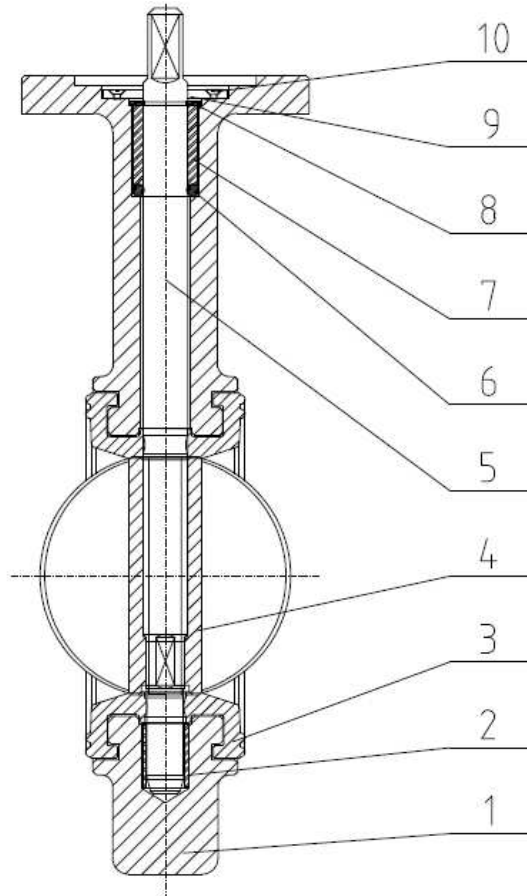
Siège Backup

- | | |
|----------------------|---------------------|
| 1. Vis bas | 9. O-ring |
| 2. Tige bas | 10. Bushing (2 pcs) |
| 3. Bushing (2 pcs) | 11. Bushing (2 pcs) |
| 4. O-ring | 12. O-ring |
| 5. Papillon | 13. Vis (2 pcs) |
| 6. Siège / manchette | 14. Plaque retenue |
| 7. Tige supérieure | 15. Anneau ressort |
| 8. Corps | |



Siège Soft

- | | |
|----------------------|-------------------|
| 1. Corps | 6. O-ring |
| 2. Bushing bas | 7. Top bushing |
| 3. Siège / manchette | 8. Anneau ressort |
| 4. Papillon | 9. Plaque retenue |
| 5. Tige | 10. Vis (2 pcs) |

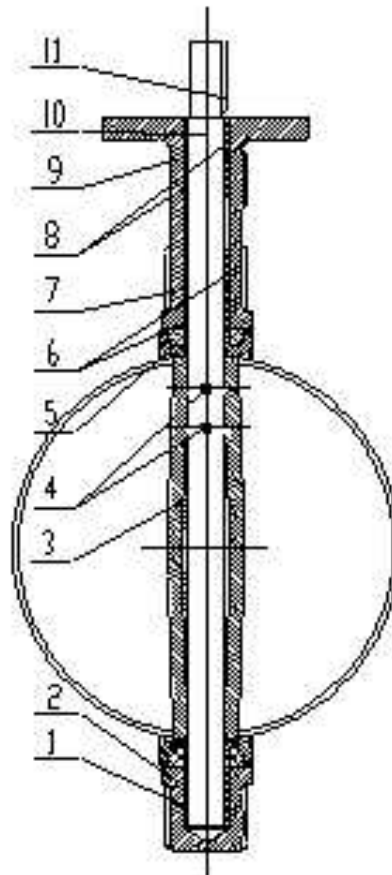


INSTRUCTION DE MANUTENTION DE VANNES A PAPILLON

8. Remplacement du siége de la vanne, diamètres DN350, NPS 14

- ✓ Enlevez le système d'opération (levier, réducteur, actuateur).
- ✓ Retirer les pièces suivantes : goupilles coniques (4), tige (10), papillon (3), siège/manchette (5). Retirez soigneusement tous les joints O-ring vers le centre de la vanne, afin d'éviter tout dommage lors du démontage et du montage.
- ✓ Avant de changer le siège nettoyer la vanne ponctuellement.
- ✓ Appliquez une petite quantité de graisse de silicone à l'intérieur et l'extérieur du siège, O-rings, bushings et tiges. Remontez la vanne dans l'ordre inverse tel que mentionné ci-dessous.

- | | |
|-----------------------------|--------------------|
| 1. Bushing | 7. O-ring |
| 2. Corps | 8. Bushing (2 pcs) |
| 3. Papillon | 9. O-ring |
| 4. Goupille conique (2 pcs) | 10. Tige |
| 5. Siège / manchette | 11. Clavette |
| 6. Bushing (2 pcs) | |

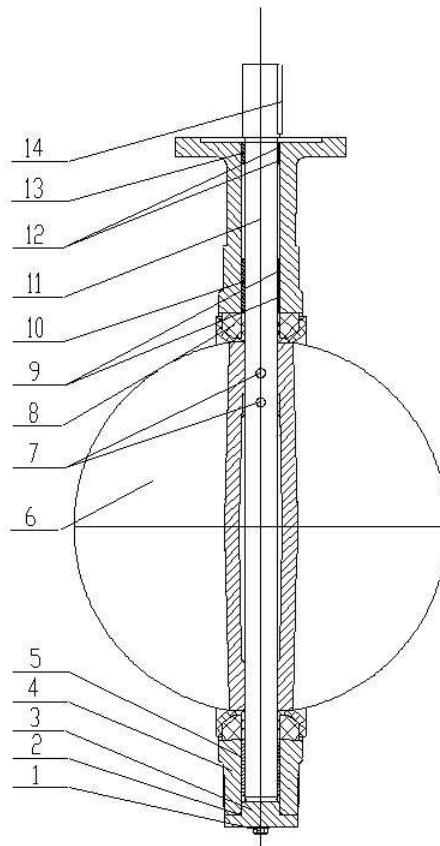


INSTRUCTION DE MANUTENTION DE VANNES A PAPILLON

9. Remplacement du siege de la vanne, diamètres DN400-DN600, NPS 16 - NPS 24

- ✓ Enlevez le système d'opération (levier, réducteur, actuateur).
- ✓ Retirer les pieces suivantes: Boulon (1), couvercle (3), O-ring (2), Goupilles coniques (7). La tige (11) est retirée sur la partie supérieure de la vanne. Retirez le papillon (6) et le siège (8). Retirez soigneusement tous les joints O-ring et bushings vers le centre de la vanne, afin d'éviter tout dommage lors du démontage et du montage.
- ✓ Avant de changer le siège nettoyer la la vanne ponctuellement.
- ✓ Appliquez une petite quantité de graisse de silicone à l'intérieur et l'extérieur du siège, O-rings, bushings et tige. Remontez la vanne dans l'ordre inverse tel que mentionné ci-dessous.

- | | |
|-----------------------------|----------------------|
| 1. Boulon | 8. Siège / manchette |
| 2. O-ring | 9. Bushing (2 pcs) |
| 3. Couvercle | 10. O-ring |
| 4. Corps | 11. Tige |
| 5. Bushing | 12. Bushing (2 pcs) |
| 6. Papillon | 13. O-ring |
| 7. Goupille conique (2 pcs) | 14. Clavette |



INSTRUCTION DE MANUTENTION DE VANNES A PAPILLON

10. Remplacement du siege de la vanne, diamètres DN700-DN1200, NPS 28 - NPS 48

- ✓ Enlevez le système d'opération (levier, réducteur, actuateur).
- ✓ Retirer les pieces suivantes: Boulons (1), couvercle (2), O-ring (3), roulement à rotule (4), goupilles coniques (10). La tige (11) est retirée sur la partie supérieure de la vanne. Retirez le papillon (9) et le siège (8). Retirez soigneusement tous les joints O-ring et bushings vers le centre de la vanne, afin d'éviter tout dommage lors du démontage et du montage.
- ✓ Avant de changer le siège nettoyer la vanne ponctuellement.
- ✓ Appliquez une petite quantité de graisse de silicone à l'intérieur et l'extérieur du siège, O-rings, bushings et tige. Remontez la vanne dans l'ordre inverse tel que mentionné ci-dessous.

- | | |
|-----------------------|------------------------------|
| 1. Boulons(2 pcs) | 9. Papillon |
| 2. Couvercle | 10. Goupille conique (2 pcs) |
| 3. O-ring | 11. Tige |
| 4. Roulement à rotule | 12. Bushing (2 pcs) |
| 5. Corps | 13. O-ring |
| 6. O-ring | 14. Bushing (2 pcs) |
| 7. Bushing (2 pcs) | 15. O-ring |
| 8. Siège / Manchette | |

